NOTICE D'INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN DE VOTRE COMPRESSEUR





NOTICE MAJ 05/2026

Étiquettes de sécurité avec leurs significations

	Lire attentivement les instructions avant la mise en route et l'entretien.		Risque de démarrage automatique.
	DANGER ! Surface chaude.		Risque de décharge électrique.
	Composants ou circuits sous pression.		Interdiction de projeter l'air comprimé vers une autre personne ou de respirer l'air sortant.
	Interdiction d'effectuer toute intervention avant de débrancher le compresseur et que la pression soit totalement tombée à 0 Bars.		Obligation de mettre un casque protecteur auditif durant le travail en utilisation prolongée.
	Ne pas ouvrir le robinet sortie d'air avant d'avoir raccroché le flexible et l'outil dessus.		Ne pas faire fonctionner le compresseur sans le cache moteur. Ne pas faire tourner le moteur sans le capot du pressostat.
	Ne pas laisser un enfant sans surveillance toucher au compresseur.		Ne pas jeter cet appareil dans un endroit non prévu pour une collecte sélective en vue de recyclage.

Cette notice répond aux indications de la directive machine 98/37/CE

Le compresseur concerné, répond à toutes les normes de sécurité en accord avec les directives et textes en application au niveau de la communauté européenne

Model	Erp Code		Reservoir		Moteur		Pression		Cylindre	No.of Cyl.	RPM	Débit	
			Liter	Gal	Watt	HP	bar	psi	mm			L/Min	CFM
LW2001_50L	4L1Y010308000		50	13.21	1500	2.0	8	116	47	1	2850	188	6.66
LWP3008L-100L	4L2Y022310002		100	26.42	2200	3.0	10	145	60	2	1500	322	11.41
LWP4009_200L	4L2Y030310000		200	52.83	3000	4.0	10	145	65	2	1250	481	17.06

Conserver le présent manuel pour pouvoir le consulter ultérieurement

F

1 PRECAUTIONS D'UTILISATION

La valeur de PRESSION ACOUSTIQUE mesurée 4 mt. équivaut à la valeur de PUISSANCE ACOUSTIQUE déclarée sur l'étiquette jaune, positionnée sur le compresseur, moins 20 dB

⚠ A FAIRE

- **Le compresseur doit être utilisé dans des locaux appropriés (bien ventilés, avec une température ambiante comprise entre +5°C et +40°C) et totalement exempts de poussières, acides, vapeurs, gaz explosifs ou inflammables.**
- Toujours respecter une distance de sécurité d'au moins 3 mètres entre le compresseur et la zone de travail.
- Les éventuelles pigmentations pouvant apparaître sur la protection en plastique du compresseur pendant des opérations de peinture, indiquent une distance trop réduite.
- Introduire la fiche du câble électrique dans une prise appropriée en termes de forme, de tension et de fréquence, conformément aux normes en vigueur.
- Pour les versions triphasées, confier le montage de la fiche à des électriciens qualifiés selon les normes locales. Lors du premier démarrage, vérifier que le sens de rotation soit correct et corresponde bien à celui indiqué par la flèche située sur le convoyeur (**fig. 1**, l'air doit être canalisé vers la tête du compresseur).
- Utiliser des rallonges du câble électrique d'une longueur maximum de 5 mètres et ayant une section du câble non inférieure à 2,5 mm².
- L'utilisation de rallonges de longueur et section différentes, d'adaptateurs et de prises multiples, est fortement déconseillée.
- Utiliser exclusivement l'interrupteur du pressostat pour mettre le compresseur hors tension.
- Utiliser exclusivement la poignée pour déplacer le compresseur.
- Lorsqu'il est en marche, le compresseur doit être placé sur un support stable, en position horizontale, afin de garantir une lubrification correcte (versions lubrifiées).

⚠ A NE **PAS** FAIRE

- Ne jamais diriger le jet d'air vers des personnes, des animaux ou vers soi-même (porter des lunettes de protection contre les risques de projections de corps étrangers soulevés par le jet).
- Ne pas diriger vers le compresseur le jet des liquides pulvérisés par des outils branchés sur le compresseur lui-même.
- Ne pas utiliser l'appareil, les pieds et/ou les mains mouillés.
- Ne pas tirer le câble d'alimentation pour débrancher la fiche de la prise électrique ou pour déplacer le compresseur.
- Ne pas laisser l'appareil exposé aux agents atmosphériques.
- Ne pas transporter le compresseur lorsque son réservoir est sous pression.
- Ne pas soumettre le réservoir à des soudures ou à des usinages mécaniques. En cas de défauts ou de corrosion, il faut le remplacer en bloc.
- Interdire l'utilisation du compresseur aux personnes inexpérimentées. Veiller à ce que les enfants et les animaux stationnent loin de la zone de travail de l'appareil.
- Ne pas placer des objets inflammables ou en nylon et tissu à proximité et/ou sur le compresseur.
- Ne pas nettoyer la machine à l'aide de liquides inflammables ou de solvants. Utiliser uniquement un chiffon humide, en veillant d'abord à ce que la fiche soit débranchée de la prise électrique.
- L'utilisation du compresseur est strictement limitée à la compression de l'air. Ne pas utiliser l'appareil avec d'autres types de gaz.
- L'air comprimé produit par cet appareil n'est pas utilisable dans les domaines pharmaceutique, alimentaire ou hospitalier, à moins qu'il ne soit ultérieurement soumis à des traitements particuliers ; de même, il ne peut pas être utilisé pour remplir les bouteilles utilisées dans la plongée sous-marine.

⚠ CE QU'IL FAUT SAVOIR

- **Ce compresseur a été réalisé pour fonctionner avec le rapport d'intermittence spécifié sur la plaquette des caractéristiques techniques (par exemple, S3-25 signifie 2,5 minutes de fonctionnement et 7,5 minutes d'arrêt), afin d'éviter une surchauffe excessive du moteur électrique.** Au cas où ce rapport ne serait pas respecté, la protection thermique dont le moteur est pourvu interviendra automatiquement, en coupant le courant électrique dès que la température devient trop élevée. Le moteur redémarrera automatiquement dès le rétablissement des conditions normales de fonctionnement.
- En plus des opérations indiquées ci-dessus, pour faciliter le redémarrage de l'appareil, il est important d'agir sur le bouton du pressostat, en le ramenant sur la position de mise hors tension puis de nouveau sur celle de mise sous tension (**figures 2-3-4**).
- Sur certaines versions en V, il est nécessaire d'intervenir manuellement, en actionnant le bouton de rétablissement situé sur le boîtier du bornier du moteur (**fig. 5**).
- Sur les versions triphasées, il suffit d'intervenir manuellement sur le bouton du pressostat, en le ramenant sur la position de mise sous tension (**fig. 3**).
- Les versions monophasées sont équipées d'un pressostat muni d'un clapet d'évacuation de l'air à fermeture retardée, qui facilite le démarrage du moteur ; l'émission d'un souffle d'air depuis ce clapet durant quelques secondes, le réservoir vide, est donc tout à fait normale.
- Tous les compresseurs sont pourvus d'un clapet de sécurité qui intervient en cas de fonctionnement irrégulier du pressostat, en garantissant ainsi la sécurité de l'appareil.
- Pendant l'opération de montage d'un outil, la sortie du débit d'air doit être impérativement coupée.
- L'utilisation de l'air comprimé pour les différentes utilisations prévues (gonflage, outils pneumatiques, peinture, lavage avec des détergents à base aqueuse seulement, etc.), comporte la connaissance et le respect des normes prescrites au cas par cas.

---

2 MISE EN MARCHE ET UTILISATION

- Monter les roues et le pied (ou bien les ventouses, suivant le modèle), en respectant les instructions incluses dans l'emballage.
- Contrôler que les caractéristiques figurant sur la plaquette d'identification du compresseur correspondent bien aux caractéristiques effectives de l'équipement électrique. Une variation de tension de +/- 10% par rapport à la valeur nominale est admise.
- Introduire la fiche du câble d'alimentation dans une prise appropriée (**fig. 6**), en vérifiant que le bouton du pressostat, situé sur le compresseur, soit sur la position de mise hors tension «O» (OFF).
- Sur les modèles lubrifiés, vérifier le niveau de l'huile à l'aide de la jauge intégrée dans le bouchon de remplissage (**figures 7a-7b-7c**) ou au moyen du regard (**fig. 7d**); faire l'appoint, si besoin en est.
- A ce point, le compresseur est prêt à fonctionner.
- En intervenant sur l'interrupteur du pressostat (**fig. 3**), le compresseur démarre, en pompant l'air et en le canalisant vers le réservoir, à travers le tuyau de refoulement.
- Une fois la valeur de consigne supérieure atteinte (programmée par le constructeur lors des essais), le compresseur s'arrête, en évacuant le surplus d'air présent dans la tête et dans le tuyau de refoulement, à travers un clapet situé au-dessous du pressostat.
  Cela permet le redémarrage ultérieur du compresseur, facilité par l'absence de pression dans la tête. En utilisant de l'air, le compresseur redémarre automatiquement dès que la valeur de consigne inférieure est atteinte (écart de 2 bars entre les valeurs de consigne supérieure et inférieure).
- Il est possible de vérifier la pression présente à l'intérieur du réservoir, en lisant le manomètre spécialement prévu à cet effet (**fig. 8**).
- Le compresseur continue de fonctionner en cycle automatique jusqu'à l'actionnement suivant de l'interrupteur du pressostat.
- Si l'on souhaite utiliser de nouveau le compresseur, attendre au moins 10 secondes après sa mise hors tension avant de le remettre en marche.
- Tous les compresseurs sont équipés d'un réducteur de pression. En agissant sur le pommeau, le robinet ouvert (le tirer vers le haut tout en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression, ou en sens inverse pour réduire la pression, **fig. 9a**), il est possible de régler la pression de l'air, de manière à optimiser l'utilisation des outils pneumatiques. Une fois la valeur désirée programmée, appuyer sur le pommeau pour le bloquer (**fig. 9b**). Sur certaines versions, il est nécessaire d'agir sur la bague située en dessous, en la vissant jusqu'à bloquer le pommeau (**figures 9c-9d**).
- Il est possible de vérifier la valeur programmée au moyen du manomètre.
- **Vérifier que la consommation d'air et la pression maximum d'exercice de l'outil pneumatique qu'il faut employer soit compatible avec la pression établie sur le régulateur de pression et avec la quantité d'air distribuée par le compresseur.**
- Au terme de l'utilisation, arrêter l'appareil, débrancher la fiche électrique et vider le réservoir (**figures 10-11**).

F

3 MAINTENANCE

- **AVANT DE PROCEDER A N'IMPORTE QUELLE INTERVENTION, DEBRANCHER LA FICHE ET VIDER COMPLETEMENT LE RESERVOIR (figures 10-11).**
- Vérifier le serrage de toutes les vis (notamment celles de la tête du groupe) (couple 10 Nm = 1,02 mkg). Le contrôle doit être effectué avant le premier démarrage du compresseur.
- Après avoir desserré les éventuelles vis de la protection (**fig. 12a**), nettoyer le filtre d'aspiration en fonction de l'environnement de travail et, en tout cas, toutes les 100 heures de fonctionnement (**figures 12b-12c**). Si nécessaire, remplacer l'élément filtrant (un filtre encrassé réduit le rendement, tandis qu'un filtre inefficace augmente l'usure du compresseur).
- Sur les modèles lubrifiés, vidanger l'huile après les 100 premières heures de fonctionnement, puis toutes les 300 heures (**figures 13a-13b-13c**). Vérifier périodiquement le niveau de l'huile.
  Utiliser de l'huile minérale **API CC/SC SAE 40** (pour les climats froids, il est conseillé d'utiliser l'huile **API CC/SC SAE 20**). Ne pas mélanger des types différents d'huiles. Si l'huile change de couleur (blanchâtre = présence d'eau; foncée = surchauffe), il est conseillé de la remplacer immédiatement.
- Vidanger périodiquement (ou en fin d'utilisation, si sa durée a dépassé une heure) le liquide de condensation qui s'accumule à l'intérieur du réservoir (**fig. 11**) à cause de l'humidité présente dans l'air. Ceci afin de protéger le réservoir contre la corrosion, de manière à ne pas limiter sa capacité.
- L'huile usagée (modèles lubrifiés) et le liquide de condensation DOIVENT ETRE TRAITES dans le respect de l'environnement et des lois en vigueur.

Le compresseur doit être évacué en suivant les canaux appropriés prévus par les normatives locales

TABLEAU 1 – INTERVALLES D'ENTRETIEN

FONCTION	APRES LES 100 PREMIERES HEURES	TOUTES LES 100 HEURES	TOUTES LES 300 HEURES
Nettoyage filtre aspiration et/ou remplacement de l'élément filtrant		•	
Vidange huile*	•		•
Serrage tendeurs tête	Le contrôle doit être effectué avant le premier démarrage du compresseur		
Evacuation Condensat réservoir	Périodiquement et à la fin du travail		

*Uniquement pour les modèles lubrifiés

4 POSSIBLES ANOMALIES ET INTERVENTIONS ADMISES

ANOMALIE	CAUSE	INTERVENTION
Fuite d'air depuis le clapet du pressostat, le compresseur à l'arrêt.	Le clapet de retenue ne fonctionne pas correctement à cause de l'usure ou de la présence de salissures sur sa butée d'étanchéité.	Dévisser la tête hexagonale du clapet de retenue, nettoyer le logement et le disque en caoutchouc spécial (le remplacer en cas d'usure). Reposer et serrer soigneusement (**figures 14a-14b**).
Baisse du rendement. Démarrages fréquents. Faibles valeurs de pression.	Demande excessive de performances ou éventuelles fuites depuis les joints et/ou les canalisations. Le filtre d'aspiration pourrait être encrassé.	Remplacer les joints des raccords, nettoyer ou remplacer le filtre.
Le compresseur s'arrête et redémarre automatiquement après quelques minutes. Sur les versions en V, 3 ch, il ne redémarre pas.	Intervention de la protection thermique, à cause de la surchauffe du moteur.	Nettoyer les conduits d'air dans le convoyeur. Aérer le local. Réamorcer la protection thermique. Sur les modèles lubrifiés et en V, vérifier le niveau et la qualité de l'huile. Sur les modèles en V, faire vérifier la tension électrique.
Après quelques tentatives de démarrage, le compresseur s'arrête.	Intervention de la protection thermique, à cause de la surchauffe du moteur (débranchement de la fiche pendant le fonctionnement, faible tension d'alimentation).	Actionner l'interrupteur d'arrêt. Aérer le local. Après quelques minutes, le compresseur redémarrera automatiquement. Sur les modèles en V, 3 ch, il est nécessaire de réamorcer la protection thermique. Retirer les éventuelles rallonges du câbles d'alimentation.
Le compresseur ne s'arrête pas et le clapet de sécurité intervient.	Fonctionnement irrégulier du compresseur ou défaillance du pressostat.	Débrancher la fiche et s'adresser au Centre Après-vente.

5 RAPPELS DES INFORMATIONS GENERALES DE SECURITE ET CONSEILS PRINCIPAUX

Le Compresseur est une machine électrique donc potentiellement dangereuse.

Le compresseur doit être utilisé sur une surface plate horizontale, le groupe moteur étant lubrifié, vous éviterez ainsi les risques de bloquer la bielle pour manque d'huile.

L'appareil doit être utilisé à l'abris des intempéries, dans un endroit bien aéré sans caisson autour a 50cm de toutes cloisons

Ne jamais poser d'objets ou chiffons sur le compresseur durant le service

Ayez toujours à portée de main du compresseur une vielle couverture à mettre sur le compresseur en cas d'incendie.

Ne pas laisser les enfants ou personnes « simples d'esprit ou déficientes » toucher à l'appareil.

Ne jamais utiliser le compresseur les pieds nus ou mouillés, ou mains mouillées.

Ne portez pas de vêtements larges ou en matière nylon ou pouvant prendre feu durant votre travail

Confiez la vérification et l'entretien du produit uniquement à un professionnel agrée pour cela.

Bien respecter les contraintes locales sonores, ne pas faire fonctionner votre appareil sans vous être a assuré de bien respecter le voisinage

Ne jamais introduire d'objets dans le carter protection moteur

Ne jamais toucher durant le travail, au tuyau d'alimentation Alu, culasse ou clapet toujours très chauds.

Bien vérifier que votre compresseur, soit reliée à une prise raccordée à la terre efficace et reliée à un différentiel 30 mA /h

La prise recevant le compresseur doit être reliée à la terre , et, d'un ampérage minimum de 16 ampères sous 230 V 50hz

Si vous devez utiliser une rallonge électrique, assurez-vous que la section minimum de câble soit de 3 x 2.5mm2 et que cette rallonge soit complètement déroulée.

Chaque soir après emploi, débrancher l'appareil du secteur et vider complétement la cuve de son air.

En milieu humide, proche de la mer ou climat tropical, vider l'air par le robinet de purge sous la cuve.

Un compresseur sous tension, même pressostat éteint, reste toujours un appareil a risque pouvant prendre feu.

En aucun cas ne dérégler la pression du pressostat,

Ne jamais arrêter le compresseur en débranchant directement la prise sans avoir au préalable couper le pressostat.

Respectez les temps de coupure refroidissement moteur, 60 minutes de travail continu puis 40 mn de repos.

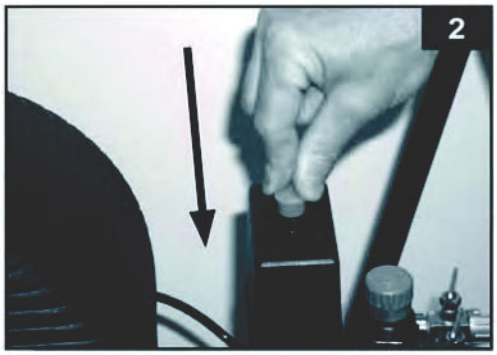
Ne pas jeter l'huile usagée dans la nature. Des centres de dépôt sont répertoriés dans votre commune.

Ne pas utiliser votre compresseur sous des températures supérieures a 40 °

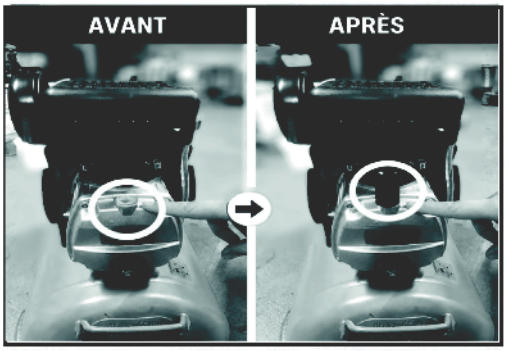
Ne peignez jamais prêt de votre compresseur, celui-ci va aspirer les surplus de peinture au risque de griller.

En période de froid, protéger votre compresseur à l'aide d'une couverture, l'huile moteur risquant de se figer

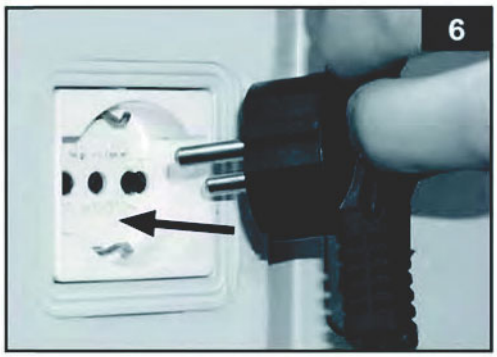

1


2

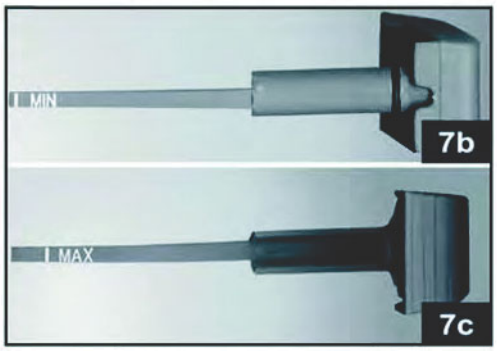

3

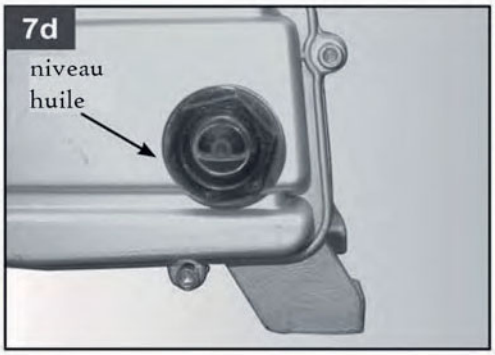

AVANT
APRÈS


5

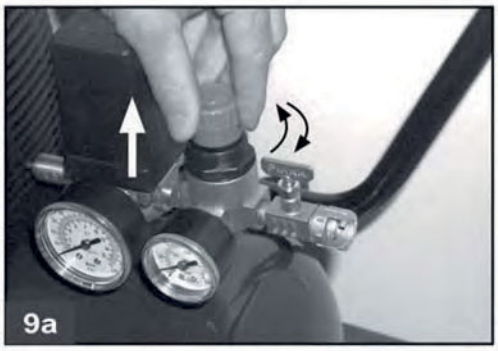

6

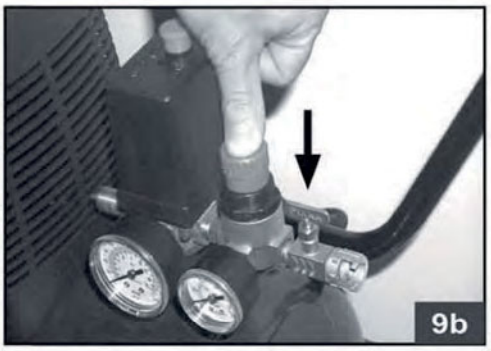

7a

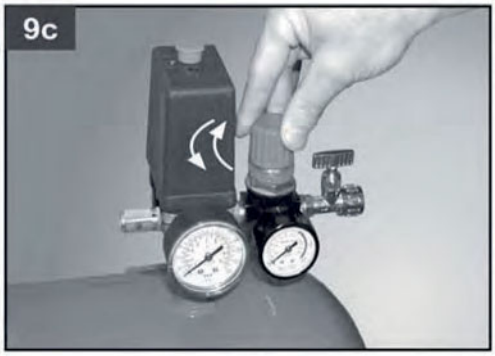

MIN
7b
MAX
7c


7d
niveau
huile

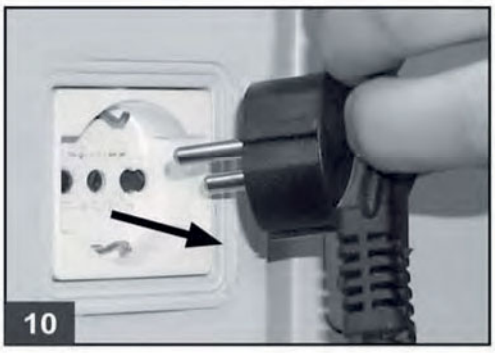

8


9a


9b

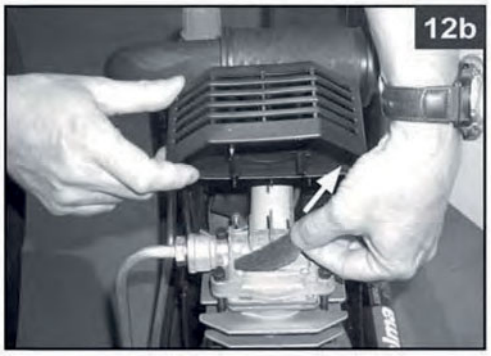

9c

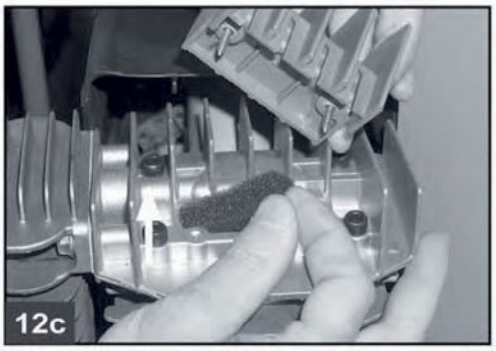

9d

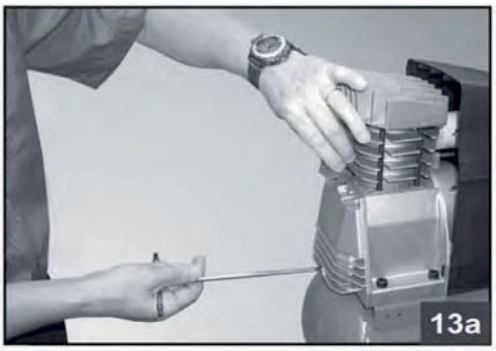

10

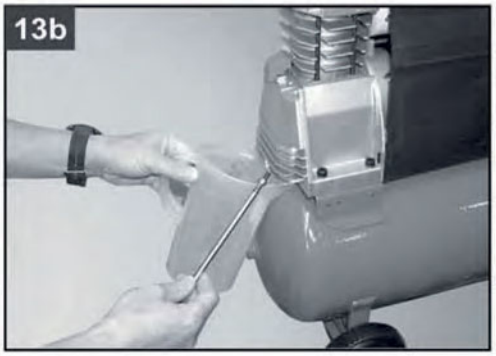

11


12a

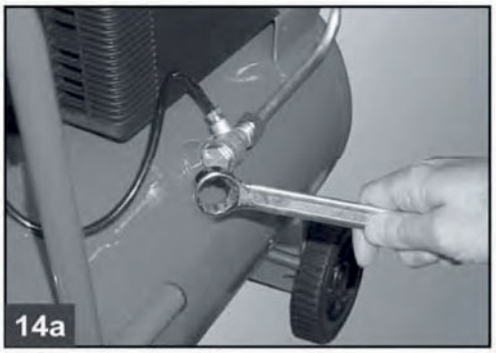

12b


12c


13a

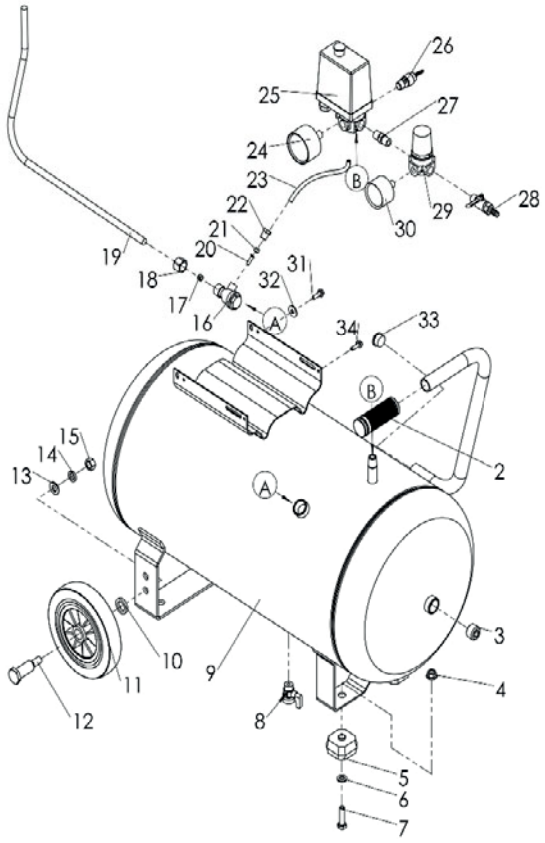

13b

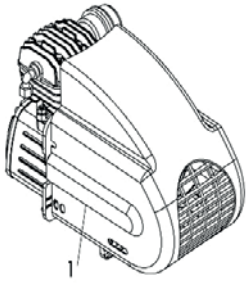

13c

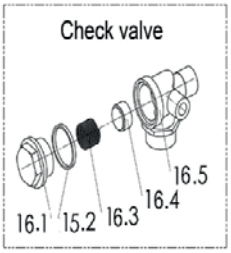

14a


14b

Vue eclatée PRODAIR50 - 50 Litres

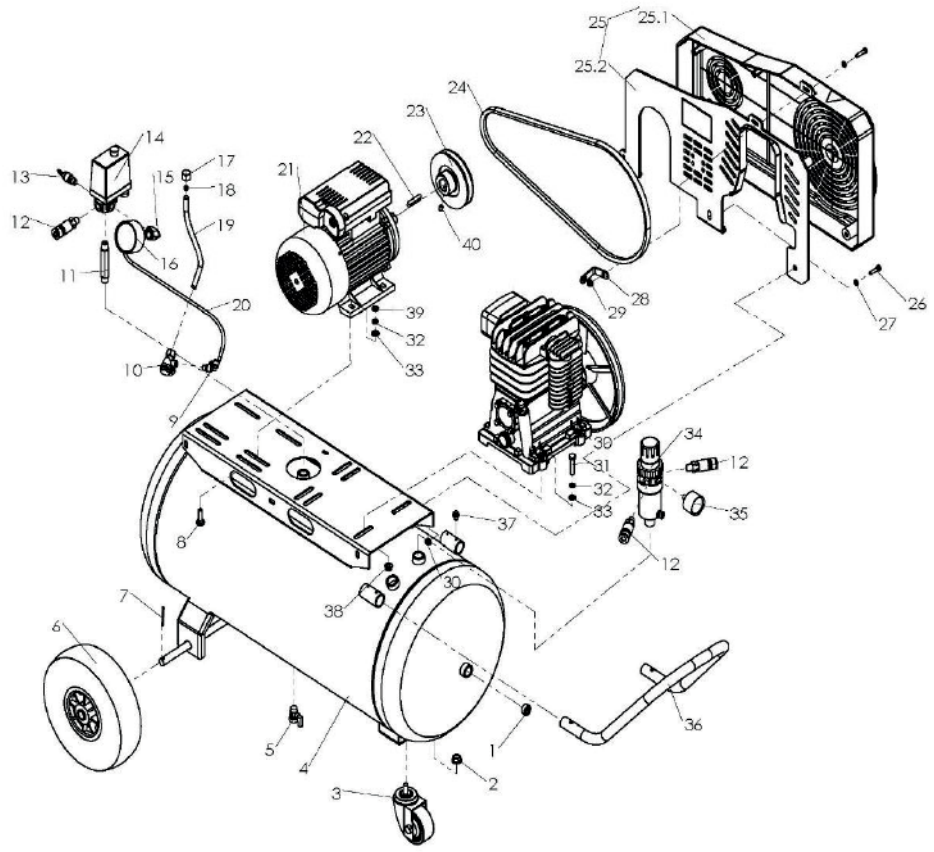






No.	Qté				
1	1	Moteur pompe	16.5	1	Corps de clapet
2	1	Grip de poignée	17	2	Olive
3	2	Bouchon de cuve	18	2	Raccord hexagonal
4	2	Ecrou hexagonal	19	1	Tube d'alimentation
5	2	Patin caoutchouc	20	1	Olive
6	2	Rondelle	21	2	Arrêtoir
7	2	Vis héxagonale	22	1	Raccord hexagonal
8	1	Vis de purge	23	1	Tuyau de décharge
9	1	Cuve d'air	24	1	Manomètre de cuve
10	2	Rondelle	25	1	Pressostat
11	2	Roue	26	1	soupape de sécurité
12	2	Axe de roue	27	1	Raccord M/M
13	2	Rondelle	28	1	Raccord rapide
14	2	Rondelle élastique	29	1	Détendeur
15	2	Ecrou hexagonal	30	1	Manomètre
16	1	Clapet anti-retour	31	2	Vis hexagonale
16.1	1	Bouchon de clapet	32	2	Rondelle
16.2	1	Joint torique	33	1	Poignée
16.3	1	Ressort	34	4	Vis hexagonale
16.4	1	Clapet caoutchouc			

Vue éclatée PRODAIR100 - PRODAIR200 - 100 Litres et 200 Litres



No.	Qté				
1	2	Bouchon de cuve	22	1	Clé
2	1	Ecrou hexagonal	23	1	Poulie moteur
3	1	Roue	24	1	Courroie en V
4	1	Moteur	25	1	Protège-courroie
5	1	Purge	25.1	1	Protège-courroie
6	2	Roue	25.2	1	Protège-courroie
7	2	Goupille fendue	26	4	Vis hexagonale
8	4	Vis	27	4	Rondelle
9	1	Raccord rapide	28	1	Support
10	1	Clapet anti retour	29	4	Ecrou hexagonal
11	1	Raccord M/M	30	1	Pompe
12	3	Raccord rapide	31	4	Vis hexagonale
13	1	Soupape de securité	32	8	Rondelle elastique
14	1	Pressostat	33	8	Rondelle
15	1	Coude	34	1	Détendeur
16	1	Manomètre	35	1	Manomètre
17	2	Raccord hexagonal	36	1	Poignée
18	2	Olive	37	4	Vis hexagonale
19	1	Tube d'alimentation	38	4	Ecrou hexagonal
20	1	Tuyau de décharge	39	4	Ecrou hexagonal
21	1	Moteur électrique	40	1	Boulon

DECLARATION CE DE CONFORMITE

Le mandataire établi dans la communauté

DOMAC
53 Route de Foecy
18100 Vierzon France

Certifie que les produits neufs mentionnés sur la facture LIDA FOB :

- Réf. LW-2001_2 HP / PROD'AIR 50 H
- Réf. LW-P3008L_3 HP / PROD'AIR 100 H
- Réf. LW-P4009_4 HP / PROD'AIR 200 H

sont conformes aux dispositions des Directives :

BT 2006/95/CE, CEM 2004/108/CE, Machine 2006/42/CE, Bruit 2000/14/CE,
Nouvelle directive LVD : 2014/35/CE amende 2006/95/CE
Nouvelle directive CEM : 2014/30/CE amende 2004/108/CE

Suivant les Normes harmonisées :
EN 1012-1
EN 60204-1
EN 60335-1
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3.

Dossiers techniques disponibles
auprès de Monsieur Patrice LE PONNER

Vierzon 01/06/2025

Marylène PATTARD
Directrice Générale - General Manager

CE

importé par :

DOMAC
53, route de Foëcy - Zi des Forges
18100 VIERZON - France

FR 22 PAP

Made in PRC